

РІШЕННЯ

колегії Міністерства освіти і науки

України

від 27 травня 2021 р.

протокол № 6/5-22

ПОСТАНОВА

президії ЦК Профспілки

працівників освіти і науки України

від 27 травня 2021 р.

протокол № П- 4-1

Про підсумки Всеукраїнського громадського огляду-конкурсу стану умов і охорони праці в закладах освіти Міністерства освіти і науки України, проведеного у 2020 році

Всеукраїнський громадський огляд-конкурс стану умов і охорони праці в закладах освіти Міністерства освіти і науки України (далі - Всеукраїнський огляд-конкурс) проводився з метою поліпшення умов праці, дотримання нормативів з охорони праці, підвищення відповідальності за дотримання правил безпечної праці та навчання учасників освітнього процесу, що передбачено Законом України «Про охорону праці», наказом Міністерства освіти і науки України від 26.12.2017 року № 1669 «Про затвердження Положення про організацію роботи з охорони праці та безпеки життєдіяльності учасників освітнього процесу в установах і закладах освіти».

За повідомленнями департаментів (управлінь) освіти і науки обласних, Київської міської державних адміністрацій та відповідних обласних комітетів і рад галузевої Профспілки, Всеукраїнський огляд-конкурс засвідчив підвищення уваги з боку керівників і профспілкових організацій закладів освіти щодо виконання заходів з охорони праці, передбачених Галузевою угодою між Міністерством освіти і науки України та ЦК Профспілки працівників освіти і науки України на 2016-2020 роки, колективними угодами, договорами, щодо профілактики випадків травматизму учасників освітнього процесу.

Розглянувши матеріали Центральної оглядової комісії щодо підсумків заключного етапу Всеукраїнського огляду-конкурсу,

КОЛЕГІЯ УХВАЛЮЄ:

ПРЕЗИДІЯ ПОСТАНОВЛЯЄ:

1. Пропозиції Центральної оглядової комісії з підведення підсумків Всеукраїнського огляду-конкурсу, проведеного у 2020 році, взяти до відома (протокол засідання додається).

2. Відповідно до Положення про Всеукраїнський огляд-конкурс стану умов і охорони праці в закладах освіти Міністерства освіти і науки України,

затвердженого колегією Міністерства освіти і науки України та Президією ЦК Профспілки працівників освіти і науки України (рішення від 23.01.2013 р., № 1/6-2; постанова від 10.12.2012 р., № П-18-3), визнати переможцями Всеукраїнського огляду-конкурсу колективи закладів освіти, які досягли кращих показників у створенні безпечних умов праці та навчання, і нагородити дипломами та грошовими преміями:

2.1. у першій категорії (заклади загальної середньої, дошкільної, позашкільної освіти):

дипломом I ступеня та грошовою премією у розмірі 4000 грн:

колектив Крелевецького навчально-виховного комплексу № 6 «Загальноосвітня школа I-III ступенів – заклад дошкільної освіти (ясла-садок)» Крелевецької міської ради (Сумська область);

дипломом II ступеня та грошовою премією у розмірі 3000 грн:

колектив комунального закладу «Бердянська загальноосвітня санаторна школа-інтернат I-III ступенів» Запорізької обласної ради;

дипломом III ступеня та грошовою премією у розмірі 2000 грн:

колектив Острожецького ліцею імені І. Єремеева Острожецької сільської ради Млинівського району Рівненської області;

колектив Центру позашкільної освіти ім. О. Разумкова (м. Бердичів Житомирської області);

2.2. у II категорії (заклади професійної (професійно-технічної) освіти):

дипломом I ступеня та грошовою премією у розмірі 5000 грн:

колектив відокремленого структурного підрозділу «Березівське вище професійне училище державного університету «Одеська політехніка»;

дипломом II ступеня та грошовою премією у розмірі 4000 грн:

колектив Рівненського професійного ліцею;

2.3. у III категорії (заклади вищої освіти):

дипломом II ступеня та грошовою премією у розмірі 6000 грн:

колектив Сумського державного університету;

дипломом III ступеня та грошовою премією у розмірі 4000 грн:

колектив Одеського національного економічного університету.

3. Нагородити Почесною грамотою Міністерства освіти і науки України та ЦК Профспілки працівників освіти і науки України колективи закладів освіти, які досягли значних успіхів щодо інноваційного підходу до створення безпечних умов навчання та праці за напрямками:

- участь профспілок у забезпеченні освітнього процесу з питань охорони праці:

колектив закладу дошкільної освіти (ясла-садок) №29 Олександрійської міської ради Кіровоградської області;

- організація профілактичної роботи з попередження дитячого травматизму:

колектив Стужицької гімназії Ставненської сільської ради Ужгородського району Закарпатської області;

- співпраця з органами ДСНС, організація військово-патріотичного рою «Патріоти»:

колектив Шипинецького закладу загальної середньої освіти I-III ступенів Кіцманської міської ради (Чернівецька область);

- проєкт «Безпечна та дружня до дітей школа» - виявлення і реагування на випадки насильства, булінгу (цькування) та взаємодія педагогічних працівників з іншими органами і службами:

колектив Щастинської обласної санаторної школи (Луганська область);

- організація виховної роботи з безпеки життєдіяльності та цивільного захисту:

колектив Канівського комунального закладу дошкільної освіти (ясла-садок) № 6 «Теремок» Канівської міської ради Черкаської області;

- система управління охороною праці для забезпечення безпечних і нешкідливих умов навчання і праці:

колектив дошкільного навчального закладу комбінованого типу, ясла-садок № 49 «Кріпиш» (Донецька область);

- організація профілактичної роботи з попередження побутового травматизму:

колектив школи I-III ступенів № 218 Деснянського району міста Києва.

4. Нагородити Почесною грамотою Міністерства освіти і науки України та ЦК Профспілки працівників освіти і науки України за активну участь у Всеукраїнському огляді-конкурсі колективи закладів освіти – переможців регіональних етапів:

колектив Кам'янського закладу дошкільної освіти (ясла-садок) «Роднічок» Саф'янівської сільської ради Ізмаїльського району Одеської області

колектив Нетішинського професійного ліцею (Хмельницька область);

колектив Парафіївської загальноосвітньої школи I-III ступенів Парафіївської селищної ради (Чернігівська область);

колектив Вищого професійного училища № 3 м. Чернівці.

5. Фінансовому управлінню ЦК Профспілки працівників освіти і науки України (Щавінська Г. В.) забезпечити перерахування коштів переможцям Всеукраїнського огляду-конкурсу:

в I-й категорії (заклади загальної середньої, дошкільної, позашкільної освіти):

Кролевецькому навчально-виховному комплексу № 6 «Загальноосвітня школа I-III ступенів – заклад дошкільної освіти (ясла-садок)» Кролевецької міської ради (Сумська область) – 4000 грн.;

комунальному закладу «Бердянська загальноосвітня санаторна школа-інтернат I-III ступенів» Запорізької обласної ради – 3000 грн.;

Острожецькому ліцею імені І. Єремеева Острожецької сільської ради Млинівського району Рівненської області – 2000 грн.;

Центру позашкільної освіти ім. О. Разумкова (м. Бердичів Житомирської області) – 2000 грн.;

у II категорії (заклади професійної (професійно-технічної) освіти: відокремленому структурному підрозділу «Березівське вище професійне училище державного університету «Одеська політехніка» – 5000 грн.; Рівненському професійному ліцею – 4000 грн.

6. Департаменту фінансування державних та загальнодержавних видатків Міністерства освіти і науки України (Ткаченко О.Л.) забезпечити перерахування коштів переможцям Всеукраїнського огляду-конкурсу в III категорії (заклади вищої освіти):

Сумському державному університету – 6000 грн.;

Одеському національному економічному університету – 4000 грн..

7. Рекомендувати регіональним оглядовим комісіям, органам управління освітою та організаційним ланкам Профспілки при підведенні підсумків огляду-конкурсу за підсумками 2021 року врахувати недоліки, що мали місце в поданих матеріалах Всеукраїнського огляду-конкурсу, проведеного у 2020 році.

8. Рекомендувати керівникам департаментів (управлінь) освіти обласних державних адміністрацій, головам обласних комітетів/рад Профспілки Вінницької, Волинської, Дніпропетровської, Івано-Франківської, Київської, Львівської, Миколаївської, Полтавської, Тернопільської, Харківської та Херсонської областей долучитися до участі у заключному етапі Всеукраїнського огляду-конкурсу за підсумками 2021 року.

9. Рекомендувати Центральній оглядовій комісії розробити проект, а Колегії Міністерства освіти і науки України та Президії ЦК Профспілки працівників освіти і науки України затвердити Положення про Всеукраїнський громадський огляд-конкурс стану умов і охорони праці та безпеки життєдіяльності в закладах освіти Міністерства освіти і науки України у новій редакції.

10. Опублікувати матеріали з підведення підсумків Всеукраїнського огляду-конкурсу в газеті «Освіта України», на сайтах МОН України та Профспілки працівників освіти і науки України.

Голова колегії Міністерства
освіти і науки України,
Міністр освіти і науки України

Сергій ТКАЧЕНКО


Голова Профспілки працівників
освіти і науки України

Георгій ГРУХАНОВ


ПРОТОКОЛ
засідання Центральної оглядової комісії
Всеукраїнського огляду-конкурсу стану умов і охорони праці в закладах
освіти Міністерства освіти і науки України
за результатами 2020 року

м. Київ

06 травня 2021 року

Центральна оглядова комісія Всеукраїнського огляду-конкурсу стану умов і охорони праці в закладах освіти Міністерства освіти і науки України (далі – Всеукраїнський огляд-конкурс) розглянула та проаналізувала матеріали, що надійшли від обласних, Київської міської органів управління освітою та обласних, Київської міської організацій Профспілки працівників освіти і науки України, і зазначає, що Всеукраїнський огляд-конкурс сприяє удосконаленню роботи щодо створення нешкідливих і безпечних умов праці та навчання, попередження нещасних випадків, професійних захворювань, питань забезпечення охорони праці, безпеки життєдіяльності учасників освітнього процесу.

На Всеукраїнський огляд-конкурс надійшли матеріали з Донецької, Житомирської, Запорізької, Закарпатської, Кіровоградської, Луганської, Одеської, Рівненської, Сумської, Черкаської, Чернігівської, Чернівецької, Хмельницької областей та міста Києва.

За результатами розгляду та аналізу наданих матеріалів Центральна оглядова комісія пропонує:

1. Визнати переможцями Всеукраїнського огляду-конкурсу колективи закладів освіти та нагородити дипломами і грошовими преміями:

1) у I категорії (заклади загальної середньої, дошкільної, позашкільної освіти):

дипломом I ступеня та грошовою премією у розмірі 4000 грн:

колектив Кролевецького навчально-виховного комплексу № 6 «Загальноосвітня школа I-III ступенів – заклад дошкільної освіти (ясла-садок)» Кролевецької міської ради (Сумська область);

дипломом II ступеня та грошовою премією у розмірі 3000 грн:

колектив комунального закладу «Бердянська загальноосвітня санаторна школа-інтернат I-III ступенів» Запорізької обласної ради;

дипломом III ступеня та грошовою премією у розмірі 2000 грн:

колектив Острожецького ліцею імені І. Єремеева Острожецької сільської ради Млинівського району Рівненської області;

колектив Центру позашкільної освіти ім. О. Разумкова (м. Бердичів Житомирської області);

2) у II категорії (заклади професійної (професійно-технічної) освіти):
дипломом I ступеня та грошовою премією у розмірі 5000 грн:
 колектив відокремленого структурного підрозділу «Березівське вище професійне училище державного університету «Одеська політехніка»;
дипломом II ступеня та грошовою премією у розмірі 4000 грн:
 колектив Рівненського професійного ліцею;

3) у III категорії (заклади вищої освіти):
дипломом II ступеня та грошовою премією у розмірі 6000 грн:
 колектив Сумського державного університету;
дипломом III ступеня та грошовою премією у розмірі 4000 грн:
 колектив Одеського національного економічного університету.

2. Нагородити Почесною грамотою Міністерства освіти і науки України та ЦК Профспілки працівників освіти і науки України колективи закладів освіти, які досягли значних успіхів щодо інноваційного підходу до створення безпечних умов навчання та праці за напрямками:

- участь профспілок у забезпеченні освітнього процесу з питань охорони праці:

колектив закладу дошкільної освіти (ясла-садок) №29 Олександрійської міської ради Кіровоградської області;

- організація профілактичної роботи з попередження дитячого травматизму:

колектив Стужицької гімназії Ставненської сільської ради Ужгородського району Закарпатської області;

- співпраця з органами ДСНС, організація військово-патріотичного рою «Патріоти»:

колектив Шипинецького закладу загальної середньої освіти I-III ступенів Кіцманської міської ради (Чернівецька область);

- проєкт «Безпечна та дружня до дітей школа» - виявлення і реагування на випадки насильства, булінгу (цькування) та взаємодія педагогічних працівників з іншими органами і службами:

колектив Щастинської обласної санаторної школи (Луганська область);

- організація виховної роботи з безпеки життєдіяльності та цивільного захисту:

колектив Канівського комунального закладу дошкільної освіти (ясла-садок) № 6 «Геремок» Канівської міської ради Черкаської області;

- система управління охороною праці для забезпечення безпечних і нешкідливих умов навчання і праці:

колектив дошкільного навчального закладу комбінованого типу, ясла-садок № 49 «Кріпиш» (Донецька область);

- організація профілактичної роботи з попередження побутового травматизму:

колектив школи I-III ступенів № 218 Деснянського району міста Києва.

3. Нагородити Почесною грамотою Міністерства освіти і науки України та ЦК Профспілки працівників освіти і науки України за активну участь у Всеукраїнському огляді-конкурсі колективи закладів освіти – переможців регіональних етапів:

колектив Кам'янського закладу дошкільної освіти (ясла-садок) «Роднічок» Саф'янівської сільської ради Ізмаїльського району Одеської області

колектив Нетішинського професійного ліцею (Хмельницька область);

колектив Парафіївської загальноосвітньої школи I-III ступенів Парафіївської селищної ради (Чернігівська область);

колектив Вищого професійного училища № 3 м. Чернівці.

4. Рекомендувати місцевим органам управління освітою та організаційним ланкам Профспілки оприлюднити на сайтах інформаційні матеріали про переможців Всеукраїнського огляду-конкурсу та поширити відповідний досвід роботи.

5. Рекомендувати керівникам департаментів (управлінь) освіти обласних державних адміністрацій, головам обласних комітетів/рад Профспілки Вінницької, Волинської, Дніпропетровської, Івано-Франківської, Київської, Львівської, Миколаївської, Полтавської, Тернопільської, Харківської та Херсонської областей долучитися до участі у заключному етапі Всеукраїнського огляду-конкурсу за підсумками 2021 року.

6. Рекомендувати регіональним оглядовим комісіям, органам управління освітою та організаційним ланкам Профспілки при підведенні підсумків огляду-конкурсу у 2021 році врахувати недоліки, що мали місце в поданих матеріалах Всеукраїнського огляду-конкурсу, проведеного у 2020 році, та забезпечити:

об'єктивну перевірку оцінювання довідки про стан і умови охорони праці в закладі освіти та виставлення підсумкової оцінки;

подання документів та матеріалів до Центральної оглядової комісії у повному обсязі, що передбачено відповідним Положенням;

подання матеріалів переможців регіональних оглядів-конкурсів на заключний етап тільки з найвищими балами;

подання ілюстративних та презентаційних матеріалів, у тому числі, інноваційного характеру, методичних розробок для розкриття усіх напрямів діяльності закладу освіти щодо забезпечення стану умов та охорони праці (матеріали мають ілюструвати роботу закладу відповідно до довідки, не створювати значного об'єму за рахунок включення до матеріалів інструкцій з охорони праці, колективного договору тощо);

розробку інструкцій з охорони праці для працівників при виконанні ними робіт певного виду або за певною професією; посадових інструкцій для певної посади (директор, завідувач, вихователь, учитель тощо); інструкцій з

безпеки під час навчання (кабінети (лабораторії) інформатики, фізики, хімії тощо) відповідно до вимог нормативно-правових актів.

Співголови Центральної оглядової комісії:

Заступник Міністерства освіти
і науки України

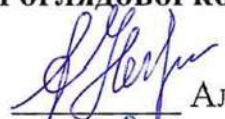
 Любомира МАНДЗІЙ


Заступник голови Профспілки
працівників освіти і науки України

 Любов ГАРБАРЕНКО


Члени Центральної оглядової комісії:

 Андрій ЦИМБАЛ

 Алла НЕГРІЄНКО

 Віталій МІЩЕНКО

 Іван БЕРЕСТОВИЙ

 Наталія ДУБРОВА

 Олександр ТРОФИМЕНКО