

**РІШЕННЯ**  
**колегії Міністерства освіти і**  
**науки України**

від 08.07.2020 року

протокол № 7/2-22

**ПОСТАНОВА**  
**президії ЦК Профспілки**  
**працівників освіти і науки**  
**України**

від 25 червня 2020 року

протокол № П-28-4

**Про підсумки Всеукраїнського громадського**  
**огляду-конкурсу стану умов і охорони праці в**  
**навчальних закладах Міністерства освіти і**  
**науки України, проведеного в 2019 році**

Всеукраїнський громадський огляд-конкурс стану умов і охорони праці в навчальних закладах Міністерства освіти і науки України (далі – Всеукраїнський огляд-конкурс) проводився з метою поліпшення умов праці, дотримання нормативів з охорони праці, передбачених Законом України «Про охорону праці», підвищення відповідальності за дотримання правил безпечної праці та навчання учасників навчально-виховного процесу.

За повідомленнями департаментів (управлінь) освіти і науки обласних, Київської міської державних адміністрацій та відповідних обласних комітетів і рад галузевої Профспілки, Всеукраїнський огляд-конкурс засвідчив підвищення уваги з боку керівників і профспілкових організацій навчальних закладів щодо виконання заходів з охорони праці, передбачених Галузевою угодою між Міністерством освіти і науки України та ЦК Профспілки працівників освіти і науки України на 2016–2020 роки, колективними угодами, договорами, покращення профілактики випадків травматизму учасників навчально-виховного процесу.

Розглянувши матеріали Центральної оглядової комісії щодо підсумків заключного етапу Всеукраїнського огляду-конкурсу,

**КОЛЕГІЯ УХВАЛЮЄ:**

**ПРЕЗИДІЯ ПОСТАНОВЛЯЄ:**

1. Пропозиції Центральної оглядової комісії з підведення підсумків Всеукраїнського огляду-конкурсу, проведеного у 2019 році, взяти до відома (протокол засідання додається).

2. Відповідно до Положення про Всеукраїнський громадський огляд-конкурс стану умов і охорони праці в навчальних закладах Міністерства освіти і науки України, затвердженого колегією Міністерства освіти і науки України та Президією ЦК Профспілки працівників освіти і науки України (рішення від 23.01.2013, № 1/6-22; постанова від 10.12.2012, № П-18-3), визнати переможцями

Всеукраїнського огляду-конкурсу колективи навчальних закладів, які досягли кращих показників у створенні безпечних умов праці та навчання, і нагородити їх дипломами та грошовими преміями:

**1) у I категорії (дошкільні, загальноосвітні, позашкільні навчальні заклади усіх типів):**

**дипломом I ступеня і грошовою премією у розмірі 4000 гривень:**

колектив Комунального закладу «Терпіннівська спеціальна загальноосвітня школа-інтернат» Запорізької обласної ради;

**дипломом II ступеня і грошовою премією у розмірі 3000 гривень:**

колектив Комунальної організації (установа, заклад) комунального закладу «Заклад дошкільної освіти №3 «Дитяча академія» Чернігівської міської ради;

**дипломом III ступеня і грошовою премією у розмірі 2000 гривень:**

колектив Брусницького загальноосвітнього навчального закладу I-III ступенів ім. І. Миколайчука (Чернівецька область);

**2) у II категорії (професійно-технічні, вищі навчальні заклади I та II рівнів акредитації):**

**дипломом I ступеня і грошовою премією у розмірі 5000 гривень:**

колектив Вищого професійного училища № 3 м. Чернівці;

**дипломом II ступеня і грошовою премією у розмірі 4000 гривень:**

колектив Державного навчального закладу «Монастирищенський професійний ліцей» (Черкаська область);

**дипломом III ступеня і грошовою премією у розмірі 2000 гривень:**

колектив Державного навчального закладу "Тернопільський центр професійно-технічної освіти";

**3) у III категорії (вищі навчальні заклади III та IV рівнів акредитації):**

**дипломом III ступеня і грошовою премією у розмірі 4000 гривень:**

колектив Одеського національного економічного університету.

3. Нагородити Почесною грамотою Міністерства освіти і науки України та ЦК Профспілки працівників освіти і науки України колективи закладів освіти, що досягли значних успіхів у створенні безпечних умов навчання та праці за такими напрямками роботи:

**виконання програми соціально-економічного та культурного розвитку:**

колектив Дошкільного навчального закладу (ясла-садок) комбінованого типу № 73 «Мальвіна» Черкаської міської ради Черкаської області;

**участь профспілок у забезпеченні освітнього процесу з питань охорони праці:**

колектив Дошкільного навчального закладу комбінованого типу, ясла-садок № 54 «Світлячок» Бахмутської міської ради Донецької області;

**організація профілактичної роботи з попередження дитячого травматизму:**

колектив Івано-Франківського навчально-виховного комплексу «Школа-гімназія № 3» Івано-Франківської міської ради Івано-Франківської області;

**організація та проведення адміністративно-громадського контролю:**

колектив Первомайського навчально-виховного комплексу «Загальноосвітня школа I-II ступенів № 15 – колегіум» Первомайської міської ради Миколаївської області;

**впровадження програми навчання і дій у надзвичайних ситуаціях, мобілізаційний план на особливий період:**

колектив Рівненського професійного ліцею Рівненської області;

**проведення пізнавально-навчального конкурсу «Азбука дорожнього руху»:**

колектив Закладу дошкільної освіти (ясла-садок) № 14 Львівської міської ради Львівської області;

**організація і проведення екологічного виховання учнів, створення напрямку «Шкільне лісництво»:**

колектив Загальноосвітньої школи I-III ступенів с. Підцир'я Камінь-Каширського району Волинської області;

**забезпечення виховної роботи з безпеки життєдіяльності, організація роботи кабінету основ здоров'я:**

колектив Кривченської загальноосвітньої школи I-III ступенів Борщівського району Тернопільської області;

**забезпечення пожежної та техногенної безпеки в освітньому процесі:**

колектив Загальноосвітнього навчального закладу I-III ступенів «Середня загальноосвітня школа № 63» Подільського району м. Києва.

4. Нагородити Почесною грамотою Міністерства освіти і науки України та ЦК Профспілки працівників освіти і науки України за активну участь у Всеукраїнському огляді-конкурсі колективи закладів освіти – переможців регіональних етапів за переліком, що додається.

5. Фінансовому управлінню ЦК Профспілки працівників освіти і науки України (Щавінська Г. В.) забезпечити перерахування коштів переможцям Всеукраїнського огляду-конкурсу в I та II категоріях:

Комунальному закладу «Терпіннівська спеціальна загальноосвітня школа-інтернат» Запорізької обласної ради – **4000 грн;**

Комунальному закладу «Заклад дошкільної освіти № 3 «Дитяча академія» Чернігівської міської ради – **3000 грн;**

Брусницькому загальноосвітньому навчальному закладу I-III ступенів ім. І. Миколайчука (Чернівецька область); – **2000 грн;**

Вищому професійному училищу № 3 м. Чернівці – **5000 грн;**

Державному навчальному закладу «Монастирищенський професійний ліцей» (Черкаська область) – **4000 грн;**

Державному навчальному закладу «Тернопільський центр професійно-технічної освіти» – **2000 грн.**

6. Департаменту фінансування державних і загальнодержавних видатків Міністерства освіти і науки України (Ткаченко О. Л.) забезпечити перерахування коштів переможцю Всеукраїнського огляду-конкурсу у III категорії (вищі навчальні заклади III та IV рівнів акредитації):

Одеському національному економічному університету – **4000 грн.**

7. Рекомендувати регіональним оглядовим комісіям, органам управління освітою та організаційним ланкам Профспілки при підведенні підсумків огляду-конкурсу за підсумками 2020 року врахувати недоліки, що мають місце в поданих матеріалах Всеукраїнського огляду-конкурсу, проведеного у 2019 році.

8. Рекомендувати керівникам департаментів (управлінь) освіти обласних, Київської міської державних адміністрацій, головам обласних комітетів (рад) Профспілки Вінницької, Дніпропетровської, Житомирської, Київської, Кіровоградської, Харківської та Херсонської областей долучитися до участі у заключному етапі Всеукраїнського огляду-конкурсу за підсумками 2020 року.

9. Опублікувати матеріали з підведення підсумків Всеукраїнського огляду-конкурсу в газеті «Освіта України».

Голова колегії,  
т.в.о. Міністра освіти і науки України

  
**С.М. Шкарлет**  


Голова Профспілки працівників  
освіти і науки України

  
**П.Ф. Труханов**  


Додаток  
до спільного рішення колегії Міністерства  
освіти і науки України  
від 08.07.2020 року, протокол № 7/2-22  
та президії ЦК Профспілки працівників  
освіти і науки України  
від 25.06.2020 року, протокол № П-28-4

## **П Е Р Е Л І К**

**трудоx колективів навчальних закладів для нагородження  
Почесною грамотою Міністерства освіти і науки України  
та ЦК Профспілки працівників освіти і науки України  
за результатами Всеукраїнського громадського огляду-конкурсу  
стану умов і охорони праці в навчальних закладах Міністерства  
освіти і науки України, проведеного в 2019 році**

### **Рівненська область:**

– колектив Млинівської загальноосвітньої школи I-III ступенів №1 Млинівської селищної ради.

### **Полтавська область:**

– колектив Карлівської гімназії імені Ніни Герасименко Карлівської районної ради.

### **Закарпатська область:**

– колектив Сасівської загальноосвітньої школи I-II ступенів Свалявської районної ради.

### **Одеська область:**

– колектив Комунального дошкільного навчального закладу «Южненський міський ясла-садок №5 «Теремок» комбінованого типу».

### **Луганська область:**

колектив Опорного навчального закладу «Половинкинська загальноосвітня школа I-III ступенів Старобільської районної ради Луганської області».

### **Волинська область:**

– колектив Загальноосвітньої школи I-III ступенів с. Підцир'я Камінь-Каширського району.

### **Сумська область:**

– колектив Комунальної організації (установа, заклад) «Шосткинський міський центр естетичного виховання» Шосткинської міської ради;

– колектив Державного навчального закладу "Сумське міжрегіональне вище професійне училище".

**Хмельницька область:**

– колектив Державного навчального закладу «Геофіпольський професійний аграрно-промисловий ліцей»;

– колектив Хмельницького університету управління та права імені Леоніда Юзькова.

**Львівська область:**

– колектив Державного вищого навчального закладу «Дрогобицький механіко-технологічний коледж».

**Голова колегії,  
т.в.о. Міністра освіти і науки України**

  
  
**С. М. Шкарлет**

**Голова Профспілки працівників  
освіти і науки України**

  
  
**І. Ф. Труханов**



**ПРОТОКОЛ**  
**засідання Центральної оглядової комісії**  
**Всеукраїнського огляду-конкурсу стану умов і охорони праці в навчальних**  
**закладах Міністерства освіти і науки України**  
**за результатами 2019 року**

**м. Київ**

**17 червня 2020 року**

Центральна оглядова комісія Всеукраїнського огляду-конкурсу стану умов і охорони праці в навчальних закладах Міністерства освіти і науки України (далі – Всеукраїнський огляд-конкурс) розглянула та проаналізувала матеріали, що надійшли від обласних, Київської міської органів управління освітою та обласних, Київської міської організацій Профспілки працівників освіти і науки України, і зазначає, що Всеукраїнський огляд-конкурс сприяє вирішенню питань забезпечення охорони праці, безпеки життєдіяльності учасників освітнього процесу.

За результатами розгляду та аналізу наданих матеріалів Центральна оглядова комісія пропонує:

1. Визнати переможцями Всеукраїнського огляду-конкурсу трудові колективи (далі – колективи) таких закладів освіти та нагородити їх дипломами і грошовими преміями:

*1) у I категорії (дошкільні, загальноосвітні, позашкільні навчальні заклади усіх типів):*

**дипломом I ступеня і грошовою премією у розмірі 4000 гривень:**

колектив Комунального закладу «Терпіннівська спеціальна загальноосвітня школа-інтернат» Запорізької обласної ради;

**дипломом II ступеня і грошовою премією у розмірі 3000 гривень:**

колектив Комунальної організації (установа, заклад) комунального закладу «Заклад дошкільної освіти №3 «Дитяча академія» Чернігівської міської ради;

**дипломом III ступеня і грошовою премією у розмірі 2000 гривень:**

колектив Брусницького загальноосвітнього навчального закладу I-III ступенів ім. І. Миколайчука (Чернівецька область);

*2) у II категорії (професійно-технічні, вищі навчальні заклади I та II рівнів акредитації):*

**дипломом I ступеня і грошовою премією у розмірі 5000 гривень:**

колектив Вищого професійного училища № 3 м. Чернівці;

**дипломом II ступеня і грошовою премією у розмірі 4000 гривень:**

колектив Державного навчального закладу «Монастирищенський професійний ліцей» (Черкаська область);

**дипломом III ступеня і грошовою премією у розмірі 2000 гривень:**

колектив Державного навчального закладу "Тернопільський центр професійно-технічної освіти";

**3) у III категорії (вищі навчальні заклади III та IV рівнів акредитації):  
дипломом III ступеня і грошовою премією у розмірі 4000 гривень:**

колектив Одеського національного економічного університету.

2. Нагородити Почесною грамотою Міністерства освіти і науки України та ЦК Профспілки працівників освіти і науки України колективи закладів освіти, що досягли значних успіхів у створенні безпечних умов навчання та праці за такими напрямками роботи:

**виконання програми соціально-економічного та культурного розвитку:**

колектив Дошкільного навчального закладу (ясла-садок) комбінованого типу № 73 «Мальвіна» Черкаської міської ради Черкаської області;

**участь профспілок у забезпеченні освітнього процесу з питань охорони праці:**

колектив Дошкільного навчального закладу комбінованого типу, ясла-садок № 54 «Світлячок» Бахмутської міської ради Донецької області;

**організація профілактичної роботи з попередження дитячого травматизму:**

колектив Івано-Франківського навчально-виховного комплексу «Школа-гімназія № 3» Івано-Франківської міської ради Івано-Франківської області;

**організація та проведення адміністративно-громадського контролю:**

колектив Первомайського навчально-виховного комплексу «Загальноосвітня школа I-II ступенів № 15 – колегіум» Первомайської міської ради Миколаївської області;

**впровадження програми навчання і дій у надзвичайних ситуаціях, мобілізаційний план на особливий період:**

колектив Рівненського професійного ліцею Рівненської області;

**проведення пізнавально-навчального конкурсу «Азбука дорожнього руху»:**

колектив Закладу дошкільної освіти (ясла-садок) № 14 Львівської міської ради Львівської області;

**організація і проведення екологічного виховання учнів, створення напрямку «Шкільне лісництво»:**

колектив Загальноосвітньої школи I-III ступенів с. Підцир'я Камінь-Каширського району Волинської області;

**забезпечення виховної роботи з БЖД, організація роботи кабінету основ здоров'я:**



колектив Кривченської загальноосвітньої школи I-III ступенів Борщівського району Тернопільської області;

**забезпечення пожежної та техногенної безпеки в освітньому процесі:**

колектив Загальноосвітнього навчального закладу I-III ступенів «Середня загальноосвітня школа № 63» Подільського району м. Києва.

3. Рекомендувати місцевим органам управління освітою та організаційним ланкам Профспілки:

– оприлюднити на сайтах інформаційні матеріали про переможців Всеукраїнського огляду-конкурсу;

– поширити досвід закладів освіти, що досягли значних успіхів у створенні безпечних умов навчання та праці.

4. Нагородити Почесною грамотою Міністерства освіти і науки України та ЦК Профспілки працівників освіти і науки України за активну участь у Всеукраїнському огляді-конкурсі колективи закладів освіти – переможців регіональних етапів згідно з переліком, що додається.

5. Рекомендувати керівникам департаментів (управлінь) освіти обласних, Київської міської державних адміністрацій, головам обласних комітетів (рад) Профспілки Вінницької, Дніпропетровської, Житомирської, Київської, Кіровоградської, Харківської та Херсонської областей долучитися до участі у заключному етапі Всеукраїнського огляду-конкурсу за підсумками 2020 року.

6. Рекомендувати регіональним оглядовим комісіям, органам управління освітою та організаційним ланкам Профспілки при підведенні підсумків огляду-конкурсу за підсумками 2020 року врахувати недоліки, що мають місце в поданих матеріалах Всеукраїнського огляду-конкурсу, проведеного у 2019 році, та забезпечити:

– проведення обласних оглядів-конкурсів з обов'язковим витягом з спільної постанови органу управління освітою та органу профспілки в області про визначення переможців;

– подання дійсно найкращих матеріалів на заключний етап огляду-конкурсу (показники в довідці мають бути з найвищими балами);

– об'єктивну перевірку оцінювання довідки про стан і умови охорони праці в закладі освіти та виставлення підсумкової оцінки (стовпчик 5);

– надання інформації у довідці про стан умов і охорони праці закладу освіти щодо витрат на охорону праці у гривнях, а не у відсотках;

– розробку інструкцій з охорони праці для працівників при виконанні ними робіт певного виду або за певною професією; посадових інструкцій для певної посади (директор, завідувач, вихователь, учитель тощо); інструкцій з

безпеки під час навчання (кабінети (лабораторії) інформатики, фізики, хімії тощо) відповідно до вимог нормативно-правових актів;

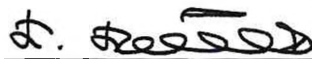
– подання ілюстраційних, презентаційних матеріалів, у тому числі, інноваційного характеру, методичних розробок та розкриття всіх напрямів діяльності закладу освіти щодо забезпечення стану умов та охорони праці;


– матеріали переможців мають ілюструвати роботу закладу освіти відповідно до довідки, не створювати значного об'єму за рахунок включення до матеріалів інструкцій з охорони праці, колективного договору тощо.

### Співголови Центральної оглядової комісії:

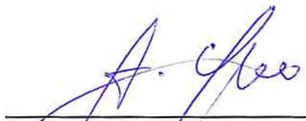
Державний секретар Міністерства  
освіти і науки України

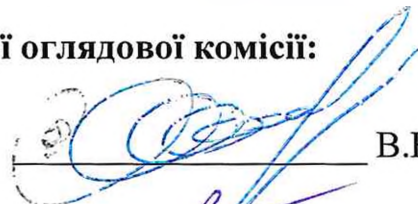
Заступник Голови Профспілки  
працівників освіти і науки України

 П.Б. Полянський

 Л. А. Гарбаренко


### Члени Центральної оглядової комісії:


 А.А. Цимбал

 В.Ю. Миронов

 В.О. Міщенко

 І.Ф. Берестовий

 Н.Й. Дуброва

 О.М. Трофименко

## **П Е Р Е Л І К**

**трудових колективів навчальних закладів для нагородження  
Почесною грамотою Міністерства освіти і науки України  
та ЦК Профспілки працівників освіти і науки України  
за результатами Всеукраїнського громадського огляду-конкурсу  
стану умов і охорони праці в навчальних закладах Міністерства  
освіти і науки України, проведеного в 2019 році**

### **Рівненська область:**

– колектив Млинівської загальноосвітньої школи I-III ступенів №1 Млинівської селищної ради.

### **Полтавська область:**

– колектив Карлівської гімназії імені Ніни Герасименко Карлівської районної ради.

### **Закарпатська область:**

– колектив Сасівської загальноосвітньої школи I-II ступенів Свалявської районної ради.

### **Одеська область:**

– колектив Комунального дошкільного навчального закладу «Южненський міський ясла-садок №5 «Теремок» комбінованого типу».

### **Луганська область:**

колектив Опорного навчального закладу «Половинкинська загальноосвітня школа I-III ступенів Старобільської районної ради Луганської області».

### **Волинська область:**

– колектив Загальноосвітньої школи I-III ступенів с. Підцир'я Камінь-Каширського району.

**Сумська область:**

- колектив Комунальної організації (установа, заклад) «Шосткинський міський центр естетичного виховання» Шосткинської міської ради;
- колектив Державного навчального закладу "Сумське міжрегіональне вище професійне училище".

**Хмельницька область:**

- колектив Державного навчального закладу «Теофіпольський професійний аграрно-промисловий ліцей»;
- колектив Хмельницького університету управління та права імені Леоніда Юзькова.

**Львівська область:**

- колектив Державного вищого навчального закладу «Дрогобицький механіко-технологічний коледж».

**Співголови Центральної оглядової комісії:**

**Державний секретар Міністерства освіти і науки України**

 П. Б. Полянський

**Заступник Голови Профспілки працівників освіти і науки України**

 Л. А. Гарбаренко

*Додаток до протоколу  
засідання Центральної оглядової комісії  
Всеукраїнського огляду-конкурсу стану умов і охорони  
праці в навчальних закладах Міністерства освіти і науки  
України за результатами 2019 року від 17 червня 2020 року.*

## **П Е Р Е Л І К**

**трудовах колективів навчальних закладів для нагородження  
Почесною грамотою Міністерства освіти і науки України  
та ЦК Профспілки працівників освіти і науки України  
за результатами Всеукраїнського громадського огляду-конкурсу  
стану умов і охорони праці в навчальних закладах Міністерства  
освіти і науки України, проведеного в 2019 році**

### **Рівненська область:**

– колектив Млинівської загальноосвітньої школи I-III ступенів №1 Млинівської селищної ради.

### **Полтавська область:**

– колектив Карлівської гімназії імені Ніни Герасименко Карлівської районної ради.

### **Закарпатська область:**

– колектив Сасівської загальноосвітньої школи I-II ступенів Свалявської районної ради.

### **Одеська область:**

– колектив Комунального дошкільного навчального закладу «Южненський міський ясла-садок №5 «Теремок» комбінованого типу».

### **Луганська область:**

колектив Опорного навчального закладу «Половинкинська загальноосвітня школа I-III ступенів Старобільської районної ради Луганської області».

### **Волинська область:**

– колектив Загальноосвітньої школи I-III ступенів с. Підцир'я Камінь-Каширського району.

**Сумська область:**

- колектив Комунальної організації (установа, заклад) «Шосткинський міський центр естетичного виховання» Шосткинської міської ради;
- колектив Державного навчального закладу "Сумське міжрегіональне вище професійне училище".

**Хмельницька область:**

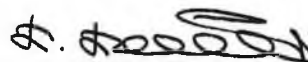
- колектив Державного навчального закладу «Теопільський професійний аграрно-промисловий ліцей»;
- колектив Хмельницького університету управління та права імені Леоніда Юзькова.

**Львівська область:**


- колектив Державного вищого навчального закладу «Дрогобицький механіко-технологічний коледж».

**Співголови Центральної оглядової комісії:**

**Державний секретар Міністерства  
освіти і науки України**

  
П. Б. Полянський

**Заступник Голови Профспілки  
працівників освіти і науки України**

  
Л. А. Гарбаренко